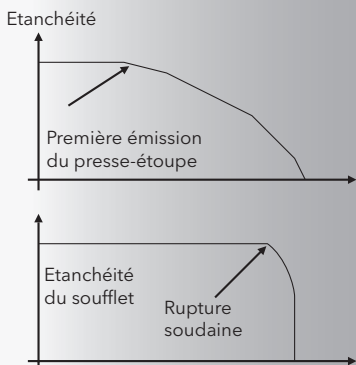




Résumé

Le Diagnostic Avancé (AD) et Premium (PD) pour la gamme des positionneurs SRD ainsi que le logiciel FDT-DTM offrent une gamme complète d'outils pour la maintenance prédictive de l'ensemble de la vanne.



Renommée industrielle

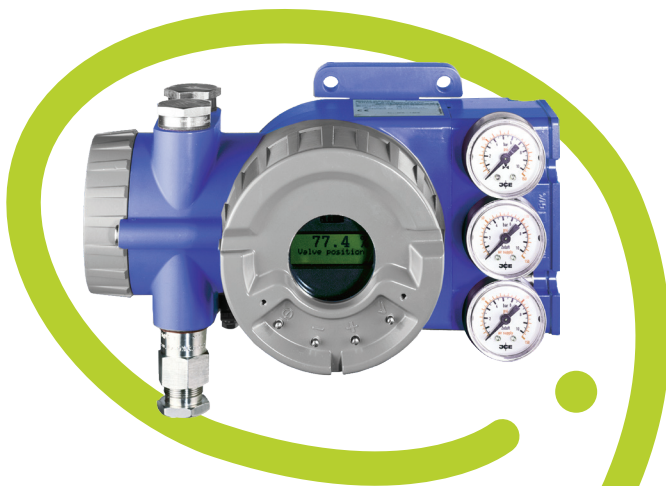
Avec plus de 50 ans d'expérience dans les positionneurs de vanne, Foxboro Eckardt offre la gamme la plus complète d'instrumentations, des appareils pneumatiques et analogiques jusqu'aux positionneurs intelligents les plus avancés avec les protocoles de communication Hart®, Profibus ou Fieldbus. La fiabilité et la robustesse des positionneurs Foxboro Eckardt du groupe Inven^sys contribue à améliorer la performance des process grâce à la maintenance prédictive et aux Diagnostics Avancés proposés.

Surveillance des Emissions Fugitives

La Surveillance des Emissions Fugitives Foxboro Eckardt permet d'assurer la surveillance continue du système d'étanchéité de la vanne susceptible de rupture. A l'aide d'un pressostat, le positionneur (SRD991 ou SRD960) est capable de détecter toute fuite préjudiciable pour les personnes et l'environnement.

AVANTAGES

- Réduction de l'exposition du personnel à un produit chimique potentiellement mortel
- Alarme immédiate et à distance (DCS) pour une intervention rapide
- Mise en œuvre simple sur les vannes critiques existantes, sans câblage supplémentaire



A PROPOS DES POSITIONNEURS DE VANNE FOXBORO ECKARDT

Depuis 1961, FOXBORO ECKARDT produit des positionneurs de vanne de haute qualité et offre ainsi une large gamme de positionneurs, des appareils pneumatiques et analogiques jusqu'aux positionneurs intelligents les plus avancés afin de travailler avec toutes les applications dans toutes les industries. Certifié pour fabriquer des positionneurs selon les normes ATEX, FM, CSA, INMETRO, GOST ou NEPSI, FOXBORO ECKARDT fournit des solutions pour des communications HART, FF H1 et Profibus PA, ainsi que des appareils certifiés SIL3 pour les applications sur des vannes de sécurité. Basés sur le standard FDT / DTM, les Diagnostics Avancés et Premium des positionneurs intelligents SRD proposent une gamme complète d'outils pour la maintenance préventive de l'ensemble de la vanne, comme la signature de vanne, les compteurs des cycles, l'historique de position et le suivi en ligne du frottement. Ces caractéristiques donnent une vue complète du diagnostic de la vanne, pour une maintenance préventive optimisée.

DEFI TECHNIQUE

Les Diagnostics Avancés offrent un outil très puissant en ce qui concerne la maintenance prédictive sur la garniture d'une vanne de régulation. Les compteurs de courses et de cycles donnent une assez bonne idée de l'état du presse-étoupe, puisque l'usure du presse-étoupe est liée à son utilisation. Après un nombre conséquent de mouvements, le presse-étoupe commence à perdre de son étanchéité, ce qui entraîne des premières émissions dans l'atmosphère. Dans le cas des émissions de fluides très dangereux pour les personnes et l'environnement, un soufflet métallique est utilisé pour maintenir une étanchéité maximale constante au fil du temps. Cependant, il est possible que ces soufflets métalliques se fissurent après un certain nombre de cycles, ce qui provoque une rupture brutale. Il n'y a aucun signe avant-coureur et les conséquences peuvent être extrêmement graves. Dans ce cas, le compteur de cycles et une vérification régulière du soufflet ne sont pas suffisants pour empêcher une fuite de produits toxiques dans l'atmosphère. C'est pourquoi nous avons conçu une solution qui détecte immédiatement les fuites et permet ainsi d'éviter le risque.



LA SOLUTION FOXBORO ECKARDT Surveillance des Emissions Fugitives

Foxboro Eckardt a développé une solution unique basée sur un pressostat, mesurant la pression directement dans le chapeau de la vanne. Le pressostat est relié au positionneur par une entrée binaire. Dès que la pression augmente dans le chapeau en raison d'une défaillance du soufflet, le pressostat commute l'entrée binaire du positionneur pour indiquer une alarme.

Le positionneur envoie une alerte en salle de contrôle via la communication (HART, Profibus PA ou Fieldbus H1) et, s'il est configuré, peut mettre automatiquement la vanne en position de sécurité.

Cette solution ne nécessite pas d'alimentation ou de câblage supplémentaire depuis la salle de commande puisque la boucle du pressostat est alimentée par le positionneur lui-même. La solution est certifiée Sécurité Intrinsèque (SRD991) et Antidéflagrant (SRD960) et a été brevetée par Foxboro US, brevet 6, 112,638.



RESULTAT

Nous fournissons la solution la plus sûre du marché pour les applications vannes à soufflets.

La lecture et l'analyse des données du positionneur ainsi que des alarmes se font en toute sécurité à partir de la salle de contrôle grâce au DTM. La sauvegarde peut être réalisée automatiquement.

